

03500.016232



4 / Priority #4
Doc.
E. Millio
6-26-02
PATENT APPLICATION

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of:)
HARUO FUJII ET AL.) Examiner: Not Yet Assigned
Application No.: 10/084,170) Group Art Unit: 2851
Filed: February 28, 2002)
For: IMAGE FORMING)
APPARATUS) May 8, 2002

Commissioner for Patents
Washington, D.C. 20231

CLAIM TO PRIORITY

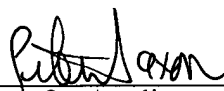
Sir:

Applicants hereby claim priority under the International Convention and all rights to which they are entitled under 35 U.S.C. § 119 based upon the following Japanese Priority Applications. A certified copy of each of the priority documents are enclosed.

- 1) 2001-055244, filed February 28, 2001
- 2) 2001-336964, filed November 1, 2001

Applicants' undersigned attorney may be reached in our New York office by telephone at (212) 218-2100. All correspondence should continue to be directed to our address given below.

Respectfully submitted,



Attorney for Applicants

Registration No. 24947

FITZPATRICK, CELLA, HARPER & SCINTO
30 Rockefeller Plaza
New York, New York 10112-3801
Facsimile: (212) 218-2200
257776



CFO 6232 US / na

日本特許庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出願年月日

Date of Application:

2001年 2月28日

出願番号

Application Number:

特願2001-055244

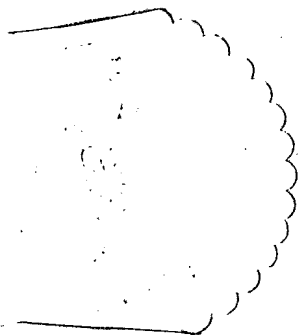
[ST.10/C]:

[JP2001-055244]

出願人

Applicant(s):

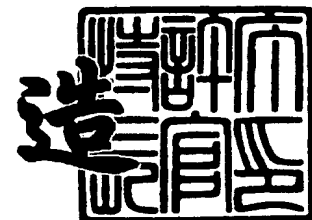
キャノン株式会社



2002年 3月22日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office

及川耕造



出証番号 出証特2002-3019153

【書類名】 特許願

【整理番号】 4308002

【提出日】 平成13年 2月28日

【あて先】 特許庁長官 殿

【国際特許分類】 G03G 15/00

【発明の名称】 画像形成装置

【請求項の数】 19

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社
社内

 【氏名】 藤井 春夫

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社
社内

 【氏名】 近藤 茂樹

【発明者】

 【住所又は居所】 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤノン株式会社
社内

 【氏名】 有島 文彦

【特許出願人】

 【識別番号】 000001007

 【氏名又は名称】 キヤノン株式会社

【代理人】

 【識別番号】 100082337

 【弁理士】

 【氏名又は名称】 近島 一夫

【選任した代理人】

 【識別番号】 100083138

 【弁理士】

【氏名又は名称】 相田 伸二

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 033558

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9902250

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 画像形成装置

【特許請求の範囲】

【請求項 1】 像担持体表面に潜像を形成し、前記潜像を現像剤で現像する画像形成装置において、

前記像担持体表面における縦方向及び横方向に多数のスイッチング素子を配列してスイッチング素子アレイを構成し、画像信号に応じて発生する前記スイッチング素子の電圧に基づいて潜像を形成する、

ことを特徴とする画像形成装置。

【請求項 2】 前記像担持体がドラム状に形成されていて、前記スイッチング素子が前記像担持体表面における母線方向及び周方向に多数配列されている、

ことを特徴とする請求項 1 に記載の画像形成装置。

【請求項 3】 前記スイッチング素子 1 個が 1 ドットに相当する、
ことを特徴とする請求項 1 又は 2 に記載の画像形成装置。

【請求項 4】 前記像担持体の周長が、前記ドットの整数倍である、
ことを特徴とする請求項 3 に記載の画像形成装置。

【請求項 5】 画像情報に対応した信号を前記スイッチング素子に入力する光通信手段を有する、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 4 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 6】 前記光通信手段は、前記像担持体表面のうちの画像が形成されない領域である非画像領域に配設された受光部と、前記受光素子に光を照射する発光部とを有する、

ことを特徴とする請求項 5 に記載の画像形成装置。

【請求項 7】 画像情報に対応した信号を前記スイッチング素子に入力する電波通信手段を有する、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 4 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 8】 前記現像剤を表面に担持して前記像担持体に対面する現像位置に搬送する現像剤担持体を有する、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 7 のいずれかに記載の画像形成装置。

【請求項 9】 前記現像剤がトナーを主とする 1 成分現像剤である、
ことを特徴とする請求項 1 ないし 8 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 10】 前記現像剤がトナーとキャリアとを主とする 2 成分現像剤
である、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 8 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 11】 前記現像剤は、絶縁性液体内にトナーを分散させて構成し
た現像剤である、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 8 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 12】 前記像担持体上のトナー像の濃度を検出する濃度検出手段
を有し、その検出結果に基づいて前記スイッチング素子に印加する電圧を設定す
る、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 11 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 13】 前記像担持体上のトナー像の濃度を検出する検出手段を有
し、その検出結果に基づいて前記現像剤担持体に印加する電圧を設定する、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 12 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 14】 前記像担持体と、前記像担持体上の潜像をトナーによって
現像する現像装置とを有する画像形成部を複数備え、

前記複数の現像装置は、それぞれ異なる色のトナーによって前記潜像を現像す
る、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 13 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 15】 前記像担持体上に形成されたトナー像を他部材に転写する
転写工程を有し、

前記転写工程において前記スイッチング素子が発熱する、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 14 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 16】 前記像担持体表面に設けた前記スイッチング素子は複数の
電極を有し、前記複数の電極のうちの潜像を形成するための画像形成電極が、他
の電極よりも外側に向けて突出されている、

ことを特徴とする請求項 1 ないし 15 のいずれか記載の画像形成装置。

【請求項 17】 前記画素の断面積のうちの前記像担持体表面に沿った方向

の断面の断面積を S_1 、前記画素の密度を D 、前記画像形成電極の断面積のうちの前記像担持体表面に沿った方向の断面積を S_2 とすると、これら S_1 、 D 、 S_2 の間に、

$$L \geq S_1 \times D \div S_2$$

が成り立つ、

ことを特徴とする請求項 16 に記載の画像形成装置。

【請求項 18】 前記スイッチング素子を導電性のシールドで覆うとともに、前記シールドのうちの前記画像形成電極に対応する部分を開口させて前記画像形成電極を露出させる、

ことを特徴とする請求項 16 又は 17 に記載の画像形成装置。

【請求項 19】 前記シールド及び前記画像形成電極を絶縁材料で覆う、
ことを特徴とする請求項 16 ないし 18 のいずれか記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、プリンタ、複写機、ファクシミリ等の画像形成装置に関する。

【0002】

【従来の技術】

従来、記録材（例えば、紙や透明フィルム）上に画像を記録する方式として電子写真方式、磁気記録方式、インクジェット方式などが広く知られている。

【0003】

このうち電子写真方式は、導電性のドラムやベルトの表面に光半導体を塗布又は蒸着して構成した感光体（感光ドラム、感光ベルト）の表面を均一に帯電した後、画像情報に応じた光を照射して電荷潜像（静電潜像）を形成し、電荷からの電気力線に従ってトナー（着色粒子）を付着させてトナー像（可視画像）を形成し、そのトナー像を記録材に転写した後、記録材を加熱、加圧して表面にトナー像を定着して画像を形成するものである。

【0004】

次に、磁気記録方式は、光半導体の代わりに磁気を保持する材料を設け、画像

情報に従って磁気保持材料に磁気を帯びさせ、磁気を帯びた個所に磁性着色粒子を引き付けることで画像形成を行うものである。

【0005】

最後に、インクジェット記録方式は、記録材に、インクの微粒子を直接的に吹き付けて画像を形成するものである。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】

上述の電子写真方式、磁気記録方式、インクジェット方式は、一般に、それぞれ以下のような問題がある。

【0007】

電子写真方式は、帯電、露光、現像、転写、定着、クリーニングの一連の画像形成プロセスを経て画像形成を行うため、画像形成プロセスが複雑で、その分、プロセス機器が多く、画像形成装置全体が大型化しがちとなる。

【0008】

また、磁気記録方式は、上述の電子写真方式のものと比べて、画像形成プロセスを簡素化することが可能であるが、着色粒子として、磁性を有する物質を使用する必要があり、磁性物質が黒っぽい場合、ブラック以外の色（イエロー、マゼンタ、シアン）のカラー画像を鮮明に形成することが難しい。

【0009】

また、インクジェット記録方式は、装置の小型化が可能であり、安価である等の利点があるが、画像形成に要する時間が長く、多量の印刷物が必要な事務所や企業には不向きである。

【0010】

本発明は、上述事情に鑑みてなされたものであり、画像形成装置全体の小型化が可能で、また、カラー画像を鮮明に形成することができ、さらに画像形成に要する時間を短縮することのできる画像形成装置を提供することを目的とするものである。

【0011】

【課題を解決するための手段】

上述の目的を達成するための請求項 1 に係る本発明は、像担持体表面に潜像を形成し、前記潜像を現像剤で現像する画像形成装置において、前記像担持体表面における縦方向及び横方向に多数のスイッチング素子を配列してスイッチング素子アレイを構成し、画像信号に応じて発生する前記スイッチング素子の電圧に基づいて潜像を形成する、ことを特徴とする。

【 0 0 1 2 】

請求項 2 に係る本発明は、請求項 1 に記載の画像形成装置において、前記像担持体がドラム状に形成されていて、前記スイッチング素子が前記像担持体表面における母線方向及び周方向に多数配列されている、ことを特徴とする。

【 0 0 1 3 】

請求項 3 に係る本発明は、請求項 1 又は 2 に記載の画像形成装置において、素子 1 個が 1 ドットに相当する、ことを特徴とする。

【 0 0 1 4 】

請求項 4 に係る本発明は、請求項 3 に記載の画像形成装置において、前記像担持体の周長が、前記ドットの整数倍である、ことを特徴とする。

【 0 0 1 5 】

請求項 5 に係る本発明は、請求項 1 ないし 4 のいずれか記載の画像形成装置において、画像情報に対応した信号を前記スイッチング素子に入力する光通信手段を有する、ことを特徴とする。

【 0 0 1 6 】

請求項 6 に係る本発明は、請求項 5 に記載の画像形成装置において、前記光通信手段は、前記像担持体表面のうちの画像が形成されない領域である非画像領域に配設された受光部と、前記受光素子に光を照射する発光部とを有する、ことを特徴とする。

【 0 0 1 7 】

請求項 7 に係る本発明は、請求項 1 ないし 4 のいずれか記載の画像形成装置において、画像情報に対応した信号を前記スイッチング素子に入力する電波通信手段を有する、ことを特徴とする。

【 0 0 1 8 】

請求項 8 に係る本発明は、請求項 1 ないし 7 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記現像剤を表面に担持して前記像担持体に対面する現像位置に搬送する現像剤担持体を有する、ことを特徴とする。

【0019】

請求項 9 に係る本発明は、請求項 1 ないし 8 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記現像剤がトナーを主とする 1 成分現像剤である、ことを特徴とする。

【0020】

請求項 10 に係る本発明は、請求項 1 ないし 8 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記現像剤がトナーとキャリアとを主とする 2 成分現像剤である、ことを特徴とする。

【0021】

請求項 11 に係る本発明は、請求項 1 ないし 8 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記現像剤は、絶縁性液体内にトナーを分散させて構成した現像剤である、ことを特徴とする。

【0022】

請求項 12 に係る本発明は、請求項 1 ないし 11 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記像担持体上のトナー像の濃度を検出する濃度検出手段を有し、その検出結果に基づいて前記スイッチング素子に印加する電圧を設定する、ことを特徴とする。

【0023】

請求項 13 に係る本発明は、請求項 1 ないし 12 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記像担持体上のトナー像の濃度を検出する検出手段を有し、その検出結果に基づいて前記現像剤担持体に印加する電圧を設定する、ことを特徴とする。

【0024】

請求項 14 に係る本発明は、請求項 1 ないし 13 のいずれかに記載の画像形成装置において、前記像担持体と、前記像担持体上の潜像をトナーによって現像する現像装置とを有する画像形成部を複数備え、前記複数の現像装置は、それぞれ異

なる色のトナーによって前記潜像を現像する、ことを特徴とする。

【 0 0 2 5 】

請求項 1 5 に係る本発明は、請求項 1 ないし 1 4 のいずれか記載の画像形成装置において、前記像担持体上に形成されたトナー像を他部材に転写する転写工程を有し、前記転写工程において前記スイッチング素子が発熱する、ことを特徴とする。

【 0 0 2 6 】

請求項 1 6 に係る本発明は、請求項 1 ないし 1 5 のいずれか記載の画像形成装置において、前記像担持体表面に設けた前記スイッチング素子は複数の電極を有し、前記複数の電極のうちの潜像を形成するための画像形成電極が、他の電極よりも外側に向けて突出されている、ことを特徴とする。

【 0 0 2 7 】

請求項 1 7 に係る本発明は、請求項 1 6 に記載の画像形成装置において、前記画素の断面積のうちの前記像担持体表面に沿った方向の断面の断面積を S_1 、前記画素の密度を D 、前記画像形成電極の断面積のうちの前記像担持体表面に沿った方向の断面積を S_2 とすると、これら S_1 、 D 、 S_2 の間に、 $L \geq S_1 \times D \div S_2$ 、が成り立つ、ことを特徴とする。

【 0 0 2 8 】

請求項 1 8 に係る本発明は、請求項 1 6 又は 1 7 に記載の画像形成装置において、前記スイッチング素子を導電性のシールドで覆うとともに、前記シールドのうちの前記画像形成電極に対応する部分を開口させて前記画像形成電極を露出させる、ことを特徴とする。

【 0 0 2 9 】

請求項 1 9 に係る本発明は、請求項 1 6 ないし 1 8 のいずれか記載の画像形成装置において、前記シールド及び前記画像形成電極を絶縁材料で覆う、ことを特徴とする。

【 0 0 3 0 】

【発明の実施の形態】

以下、図面に沿って、本発明の実施の形態について説明する。なお、以下の各

図面中において、同一の符号を付した部材等は、同じ構成・作用のものであり、これらについては、適宜、重複説明を省略するものとする。

【0031】

〈実施の形態1〉

図1に、本発明に係る画像形成装置の一例を示す。同図は、画像形成装置の概略構成を示す縦断面図である。なお、以下では、各部材について具体的な数値をあげて説明しているが、本発明は、これらの数値に限定されるものではない。

【0032】

同図に示す画像形成装置は、表面に潜像（電気潜像）が形成されるドラム（像担持体）1と、ドラム1表面に設けられて電気潜像を形成するスイッチング素子2と、電荷を有するトナー（着色荷電粒子）を収納し上述の電気潜像にトナーを付着させてトナー像として現像する現像器（現像手段）3と、ドラム1表面からトナーを掻き落とすブレード（除去手段）4と、記録材（例えば、紙や透明フィルム）Pが収納された給紙カセット（記録材収納手段）5と、給紙カセット5から記録材Pを給紙する給紙ローラ（供給手段）6と、ドラム表面のトナー像を記録材Pに転写する転写ローラ（転写手段）7と、記録材Pにトナー像を定着させる定着器（定着手段）8と、を備えている。

【0033】

上述のドラム1は、直径20mmの円筒状のアルミニウム製の部材であり、表面（外周面）には、X-Yアレイの分割された多数の画素（母線方向及び周方向に多数配列されたスイッチング素子2）で形成されている。信号発生装置22で、画像模様に対応した電気信号を発生させ、この電気信号によってレーザダイオード（発光部）23を駆動する。こうして発生したレーザ信号光24を画像信号（画像情報）としてスイッチング素子2に入力されたときに、各画素の上面には画像模様の電気信号のレベルに応じて電圧が発生するようになっている。なお、画素、スイッチング素子2については後に詳述する。

【0034】

ドラム1が矢印R1方向に周速（プロセススピード）50mm/secで回転され、A部に画像模様の電気信号が入力されると、上述の各画素には、画像模様

に従った電気潜像が発生する。この電気潜像に従って、現像器 3 の現像剤容器（着色荷電粒子容器）3 a 内に収容されているトナー T がドラム 1 表面に付着されてトナー像が形成される。なお、本実施の形態においては、非磁性の 1 成分現像剤を使用した。したがって現像剤とトナー T とは同じものである。トナーとしては、キヤノン販売から発売されている L B P 2 0 4 0 用の黒（ブラック）のトナーを使用した。現像剤容器 3 a 内のトナー T は、ドラム 1 表面のうちのトナー像形成に寄与しない部分にも付着されるが、このトナー T は、ブレード 4 によってドラム 1 表面から現像剤容器 3 内に掻き落とされて再使用される。ブレード 4 は、例えば、弾性ゴム、薄層金属などを板状に形成したものである。

【 0 0 3 5 】

給紙カセット 5 内に収納されている記録材 P は、ドラム 1 表面に形成されたトナー像にタイミングを合わせるように、給紙ローラ 6 によって 1 枚ずつ供給される。この記録材 P は、ドラム 1 と転写ローラ 7 との間に形成される転写ニップ部 N に供給され、転写ニップ部 N によって挟持搬送される。このときドラム 1 表面のトナー像は、転写ローラ 7 によって記録材 P 表面に転写される。なお、必要に応じて、転写ローラ 7 とドラム 1 との間に転写ニップ部 N に、トナー T が記録材 P に引き付けられる向きの電界を形成するようにしてもよい。

【 0 0 3 6 】

記録材 P 表面に転写されたトナー像は、定着器 8 によって加熱、加圧されて記録材 P 表面に熔融固着（定着）される。これにより画像形成が終了する。

【 0 0 3 7 】

図 2 は、図 1 に示す画像形成装置のドラム 1 表面に形成されたスイッチング素子 2 の 1 画素の縦断面図である。また、図 3 (a) ～ (g) は、図 2 に示す画素の製造工程を示す図である。なお、スイッチング素子 2 は、半導体集積回路を製造する際に用いる装置を使用して製造することができる。

【 0 0 3 8 】

図 3 (a) は、アルミニウム製のドラム 1 の表面 1 a に、厚さ 1 0 0 0 Å 程度のアモルファスシリコン (a - S i) 1 1 を蒸着し、エキシマレーザ（波長 $h \nu = 3 0 8 \text{ nm}$ でエネルギー $1 3 0 0 \text{ mJ} / \text{cm}^2$ を約 3 5 m s e c 照射し、ポリ

シリコン化処理を行ってポリシリコン (Poly-Si) 基板 12 を形成する。その後、ポリシリコン基板 12 を画素ごとに独立させ、かつ図 3 (b) に示すように、表面層として酸化シリコン膜 (SiO_2 膜) 13 を形成する。つづいて、図 3 (c) に示すように、フォトリソエッチングにより、ゲート電極となるポリシリコン (Poly-Si) 14 を形成する。このポリシリコン 14 に代えて、タングステン-シリコンやチタン-シリコン、アルミニウム等を使用してもよい。

【0039】

図 3 (d) は、セルフアラインによって P_{31}^+ のイオンを注入した状態を示す。つづいて、図 3 (e) に示すように、デポジッション技術によって酸化シリコン膜 15 形成し、さらに、図 3 (f) に示すように、フォトリソエッチングにより、開口部 15 a、15 b、15 c を設ける。そして、図 3 (g) に示すように、アルミニウムをデポジッションし、ソース 16、ゲート 17、ドレイン 18 を形成する。

【0040】

その後、図 2 に示すように、酸化シリコン等の絶縁層 19 で表面を被覆するとよい。この際、表面の凹凸を平滑化するため、CMP (Chemical-Mechanical-Polishing) 処理などで、平滑化することが望ましい。また、後述するが、必要に応じてある程度の導電性を有する鉄 (Fe) 又はタングステン (W) 等で形成された金属電極 (潜像を形成するための画像形成電極) 20 をドレイン 18 に接続するようにデポジッションしてもよい。

【0041】

図 4 は、XYマトリックス配線交点にスイッチング素子 2 と電氣的に接続された金属電極 (画素電極) 20 を示し、さらに金属電極 20 がヒータを兼ね、ジュール熱を発生する発熱体 (回路) 21 が付加されている。

【0042】

図 5 は、図 4 に示すものと、図 2 に示すものによってドラム 1 表面に形成された 1 画素を表している。

【0043】

図 6 は、図 5 に示す 1 画素を X Y マトリックスに表し、かつ信号発生装置 2 2 で発生させた画像模様 of 電気信号によってレーザダイオード 2 3 を駆動し、これによって発生したレーザ信号光 2 4 を画像信号として、ドラム 1 上に形成されたフォトダイオード (受光素子) 2 5 に照射するようすを示す。

【 0 0 4 4 】

上述のレーザダイオード 2 3 とフォトダイオード 2 5 とによって光通信手段を構成している。なお、光通信手段に代えて、ドラム 1 と画像形成装置本体との間又はハンディターミナルなど L A N、S S 通信やスペレッドスペクトラム通信方式等の電波通信手段を用いてもよい。この利点は場所の自由度があり画像送信側を画像形成装置本体に持たないでも画像通信が可能となり、携帯電話のような通信手段から直接画像書き込みも可能となることにある。

【 0 0 4 5 】

また、フォトダイオード 2 5 と交わる交点線にはシフトレジスタ 2 6 で駆動される画像模様 of 電気信号のサンプリング回路 2 7 が接続され、前述の作用により画素ごとに画像形成用のスイッチング素子 2 を動作させる。上述のフォトダイオード 2 5 は、ドラム 1 表面における画像が形成されない領域、つまり非画像領域 (非画像形成領域) に設けられている。

【 0 0 4 6 】

上述の画素の形成方法及び動作方法は、例えば米国特許広報 U S P 3 9 9 7 9 7 3 及び U S P 4 4 4 1 7 9 1 等に詳述されている。

【 0 0 4 7 】

なお、画像信号は、画像形成装置本体側に配したレーザダイオード 2 3 や L E D (不図示) からの信号光をドラム 1 の一部に配したフォトダイオード (光信号検知素子) で受け、その信号光のレベルに応じてスイッチング素子 2 を駆動するか、または、画像形成装置本体側に信号を送信する電波発信器を設け、かつドラム 1 に受信器を設け、一旦、受信器に得られた画像情報を各スイッチング素子 2 に入力させるようにしてもよい。

【 0 0 4 8 】

また、上述の光信号検知素子や受信器はスイッチング素子 2 をドラム 1 に形成

する際、あらかじめパターンを形成するようにするとよい。

【 0 0 4 9 】

本実施の形態によると、ドラム 1 上に直接的に電気潜像を形成することができるので、従来、電子写真方式の画像形成装置で必要であった一次帯電器や露光器が不要となり、画像形成装置全体の構成を簡略化することができる。また、従来の磁気記録方式では、使用する着色粒子が磁性を有することが必要であったのとは異なり、非磁性の着色粒子を使用することができるので、ブラック以外の色（例えば、イエロー、マゼンタ、シアン）のカラー画像を鮮明に形成することができる。さらに、従来のインクジェット方式の画像形成装置と異なり、画像形成の高速化が容易である。

【 0 0 5 0 】

〈実施の形態 2〉

図 7 に、実施の形態 2 を示す。同図に示す画像形成装置は、図 1 に示す実施の形態 1 の画像形成装置とは、現像器 3 1 の構成が異なる。他の構成については同様である。

【 0 0 5 1 】

現像器 3 1 の現像剤容器 3 1 a 内には、直径 1 5 m m の円筒状のアルミニウム製の現像スリーブ（現像剤担持体） 3 2 が配設されている。現像スリーブ 3 2 は、ドラム 1 に対向させて配置し、現像スリーブ 3 2 表面の移動方向（矢印 R 3 方向）とドラム 1 表面の移動方向（矢印 R 1 方向）とが同動方向となるように、また、そのときの相対速度がほぼ 0 となるように回転させる。この現像スリーブ 3 2 の表面には、図 1 におけるブレード 4 と同様のブレード 3 3 を当接させる。これにより、現像スリーブ 3 2 表面にトナー T が均一に塗布され、また現像スリーブ 3 2 表面に塗布されたトナー T は、ブレード 3 3 と現像スリーブ 3 2 との間で摩擦帯電される。現像器 3 1 以外の構成は、図 1 に示す画像形成装置と同様である。

【 0 0 5 2 】

本実施の形態におけるドラム 1 は、図 1 で説明したのと同様に、画像模様の電気信号が各画素に保持されているために、各画素と対向した現像スリーブ 3 2 表

面のトナー T は各画素の電気量に応じて引き付けられ付着される。

【0053】

ドラム 1 上に付着したトナー T は、給紙カセット（図 1 参照）から給紙ローラ（図 1 参照）によって給紙されて転写ニップ部 N に搬送されてきた記録材 P に、転写ローラ 7 によって転写される。こうして記録材 P 上に転写されたトナー像は、定着器 8 によって加熱、加圧されて記録材 P 表面に定着される。

【0054】

なお、ドラム 1 と転写ローラ 7 との間には、必要に応じて、転写バイアスとして、直流電界、交流電界、又は直流電界に交流電界を重ねた電界を形成するようにしてもよい。

【0055】

〈実施の形態 3〉

図 8 に、本実施の形態 3 に係る画像形成装置を示す。同図に示す画像形成装置は、4 個の画像形成部（画像形成ステーション）を備えた、4 色フルカラーの画像形成装置である。すなわち、図 1 に示す実施の形態 1 の画像形成装置におけるドラム 1、現像器 3、転写ローラ 7 と同様のもの 4 組を、記録材 P の搬送方向に沿って上流側から順に並べ、この順にマゼンタ、シアン、イエロー、ブラックの各色のトナー像を形成するようにしている。

【0056】

各色の画像形成部は、相互に平行に配置されたドラム 1 m、1 c、1 y、1 k と、マゼンタ、シアン、イエロー、ブラックのトナー T m、T c、T y、T k を収納して各ドラム 1 m、1 c、1 y、1 k に対向するように配置された現像器 3 m、3 c、3 y、3 k と、ドラム 1 m、1 c、1 y、1 k 表面に付着した不要なトナーを掻き落とすブレード 4 m、4 c、4 y、4 k と、ドラム 1 m、1 c、1 y、1 k 上のトナーを記録材 P 上に転写する転写ローラ 7 m、7 c、7 y、7 k とを備えている。さらにローラ 34、35 に掛け渡された転写ベルト 36 が各画像形成部を貫通するように配設されている。転写ベルト 36 は、表面に記録材 P を担持した状態で、この記録材 P を順次にマゼンタ、シアン、イエロー、ブラックの画像形成部の転写ニップ部 N に搬送していく。

【 0 0 5 7 】

上述のドラム 1 m、1 c、1 y、1 k には、それぞれ実施の形態 1 と同様のスイッチング素子 2 が設けられていて、各スイッチング素子 2 には、マゼンタ、シアン、イエロー、ブラックの画像模様分割された電気信号が入力される。これにより、各ドラム 1 m、1 c、1 y、1 k の表面には、それぞれの色に対応した電気潜像が形成される。そして、これら電気潜像は、現像器 3 m、3 c、3 y、3 k の現像剤容器 3 a に収納されているマゼンタ、シアン、イエロー、ブラックの各色のトナー T m、T c、T y、T k によってそれぞれの色のトナー像として現像される。これらトナー像は、給紙カセット（図 1 参照）から給紙ローラ（図 1 参照）等によって供給されて転写ベルト 3 6 表面に担持された記録材 P 上に、転写ローラ 7 m、7 c、7 y、7 k によって順次に転写されて重ね合わされる。4 色のトナー像が転写された記録材 P は、転写ベルト 3 6 から分離された後、定着器（図 1 参照）によって加熱、加圧されて表面に 4 色のトナー像が定着される。これにより、4 色フルカラーの画像が形成される。

【 0 0 5 8 】

上述のマゼンタ、シアン、イエロー、ブラックの各色のトナーは、キヤノン販売が発売している、商品名 L B P 2 0 4 0 用のものを使用した。

【 0 0 5 9 】

なお、本実施の形態における上述の説明では、図 1 に示す実施の形態 1 の画像形成部を 4 個使用した例を説明したが、これに代えて、図 7 に示す実施の形態 2 の画像形成部を 4 個使用するようにしてもよい。

【 0 0 6 0 】

また、上述の説明では、転写ベルト 3 6 表面に記録材 P を担持して搬送していたが、ベルト状の転写ベルト 3 6 に代えてドラム状の転写ドラム（不図示）を使用してもよい。さらには、ドラム 1 上に形成したトナー像を一旦、中間転写ベルトや中間転写ドラム等の中間転写体（不図示）に一次転写し、その後、この中間転写体から記録材 P に一括で二次転写するようにしてもよい。

【 0 0 6 1 】

＜実施の形態 4＞

実施の形態 4 は、現像器の現像剤容器に収納する現像剤を、2 成分現像剤としたことを特徴とする。

【0062】

上述の実施の形態 1～3 では、ドラム 1 の電気潜像に付着する現像剤を非磁性の 1 成分の現像剤としたが、本実施の形態では、キャリアとトナーとを主とする 2 成分現像剤を使用している。キャリアは例えば鉄粉によって形成されている。このような 2 成分現像剤においては、キャリアとトナーとの混合量、すなわち現像剤全体に対するトナーの割合を一定に保持することが好ましい。この割合が変化すると、トナー像の濃度が変化してしまうからである。

【0063】

このような 2 成分現像剤を使用した場合においても、1 成分現像剤を使用した場合と同様の効果をあげることができる。

【0064】

本発明において使用する現像方法としては、従来公知のカスケード現像、タッチダウン現像、噴霧現像、1 成分接触現像等を採用することができる。すなわち本発明における現像としては、ドラム上の電気潜像にトナーを付着させる位置（現像位置）De（図 7 参照）に現像剤を搬送することができるものであれば、任意の現像方法（装置）を使用することができる。

【0065】

上述の実施の形態 1～4 では、トナーの供給については説明していないが、トナー補給装置を設け、必要に応じて現像剤容器内のトナー量を検知し、常に一定量のトナーが現像剤容器内に収納されているようにするとよい。現像剤容器内のトナー量によってもトナー像の濃度が変化してしまうからである。

【0066】

〈実施の形態 5〉

本発明で使用する現像剤は、粉末のものに限らず、液体のものも使用することができる。例えば、灯油などを精製した絶縁性液体（例えば、エッソ株式会社商品名アイソパー）に前述のトナー T を分散させ、この分散液を、電気潜像が形成されているドラム 1 表面に接触させることで画像形成を行ってもよい。

【0067】

〈実施の形態6〉

実施の形態6は、図4、図5で説明したスイッチング素子2と発熱体21とを一体に形成し、画像形成（現像）ではスイッチング素子2を動作させ、転写では発熱体21を動作させることで画像形成と転写加熱との双方をドラム1によって行うことができる。また、記録時の電気信号と同じ信号を転写工程時に発熱体21に与えることで、記録材Pを余り加熱しなくても、トナーTのみを加熱することができるため、エネルギーの浪費を防止することができる。もちろん転写ニップ部Nにおいて、上述の発熱体21がすべて動作するようにしてもよい。

【0068】

また、記録材Pを定着器8において、加熱、加圧する場合には、記録材Pにカールやシワが発生しやすいが、本実施の形態では、記録材PのうちのトナーTがある部位のみを加熱するため、カールやシワが発生しにくい。

【0069】

〈実施の形態7〉

上述の実施の形態6では、スイッチング素子2と発熱体21とを別々の動作で行うように説明したが、スイッチング素子2の出力によって、発熱体21の動作を制御するようにしてもよい。

【0070】

〈実施の形態8〉

図9を参照して、実施の形態8を説明する。図9は、図1で説明した画像形成装置の一部断面図である。発光素子41と受光素子43とを有する濃度検出手段の発光素子41から出射した光42は、スイッチング素子2に付着されたドラム1上のトナーTによって反射される。このときの反射光の量は、付着されているトナーTの量に応じて変化する。反射光42は、受光素子43に受光され、受光素子43の検出信号は、増幅回路44に入力され、増幅回路44の信号によってスイッチング素子2の電源45の電圧が、トナー濃度に応じた所望の値に調整（設定）される。

【0071】

なお、上述ではドラム1上のトナー濃度を測定したが、記録材P上のトナーTを測定しても同様な効果が得られる。

【0072】

また、本実施の形態ではスイッチング素子2の電圧を調整することで説明したが、図7、図8で説明した画像形成装置では現像スリーブ32に印加する電圧を調整（設定）しても同様な効果をあげることができる。

【0073】

また、ドラム1上のスイッチング素子2としての画素の数はドラム1の周長をLとし、また画素密度をPとしたときに、 L/P が整数となるように、L及びPの値を設定することが好ましい。

【0074】

また、図3(a)～(g)にスイッチング素子の形成方法を示したが、この外、例えば、文献916・SID 00 DIJESTセイコーエプソン社「Low Temperature Poly-Si TFTs on Plastic Substrate Using Surface Free technology by Laser Ablation/Annealing」で推奨している、プラスチック基板に、図3で説明したスイッチング素子2を形成し、このプラスチック基板をドラム1に巻き付けるようにしても同様な効果が得られることが確認できた。

【0075】

また、図10(a)、(b)、(c)に示すように、あらかじめドラム1の表面1aに、スイッチング素子2を埋め込むことのできる溝1bを設ける。一方、図3で説明したスイッチング素子2を、それぞれ独立にそれぞれの辺が20～40 μ mとなるチップに作成し、これらチップを溝1bに嵌め込み、各スイッチング素子2を結線するようにしてもよい。

【0076】

また必要に応じてカーボンナノチューブを、スイッチング素子電極に成長させるようにしてもよい。

【0077】

また、必要に応じて電極群を、厚さ $1\ \mu\text{m}$ から $50\ \mu\text{m}$ の薄いフッ素樹脂や SiC（炭化ケイ素）で形成した保護層によって保護するようにしてもよい。

【0078】

以上は、シリコン（Si）基板で説明したが、有機半導体、酸化亜鉛、セレン等の他の半導体材料を使用した場合でも、これによってドラム1上面に独立したスイッチング素子を形成することにより同様な効果が得られる。

【0079】

〈実施の形態9〉

本実施の形態では、画像形成に寄与しない不要なトナーがドラムに付着して発生する画像汚れを防止するものである。なお、画像汚れが発生する理由として、スイッチング素子アレイに供給される電源ラインからの電界がリークして、トナー容器からトナーを引き付けることがあげられる。

【0080】

図11は、本実施の形態に係る画像形成装置の概略構成を示す縦断面図であり、また、図12は、ドラム1の一部の断面を示す概略断面図である。なお、図12は、ドラム1表面に形成されたスイッチング素子アレイの構成の説明を簡略化するため、複数の画素のスイッチング素子2の断面を示している。スイッチング素子2のドレイン18には導電性の金属電極20が形成（接続）されている。本実施の形態は、この金属電極20を他の電極（ソース16やゲート17）よりも、現像位置Deに近い位置に配置したことを特徴としている。

【0081】

図12、図6に示すように、ソース16に50Vの電圧が印加され、かつ信号発生装置22から画像模様の電気信号が光通信手段のレーザダイオード23に入力されると、レーザダイオード23は電気信号に従って発光する。この発光された光は、ドラム1表面における軸方向の端部（非画像領域）に設けてあるフォトダイオード25に受光される。また画像模様の電気信号とシフトレジスタ26からの信号から、ドラム1上のスイッチング素子アレイのX-Y交点Cにて電気信号に変換される。この変換された電気信号は、上述のスイッチング素子2のゲート17に与えられ、ドレイン18には電気信号レベルに従って電圧が発生する。

そして、金属電極 2 0 にも同一電圧が発生する。この電圧により、現像スリーブ 3 2 (図 1 1 参照) 上に薄層コートされているトナー T が引き付けられ、これによりドラム 1 上にトナー像 (可視画像) が形成される。

【 0 0 8 2 】

図 1 3 は、図 1 1 の画像形成装置で画像形成を行った場合の、非画像領域にトナーが付着する条件について実験で得られた結果を示す。同図で、横軸には 1 画素当たりの画素の断面積 (ほぼドラム表面に沿った方向の断面積) を S_1 (図 1 2 参照)、画素密度を D 、金属電極 2 0 の断面積 (電極投影断面積: ほぼドラム表面に沿った方向の断面積) を S_2 (図 2 参照) とについて、 $S_1 \times D \div S_2$ の値をとり、また、縦軸にはスイッチング素子 2 の平面最上部からの金属電極 2 0 の (突出) 長さ L の値をとっている。すなわち、同図は、 $S_1 \times D \div S_2$ と、 L との関係を示している。

【 0 0 8 3 】

本出願人は、上述の金属電極 2 0 が長いほど非画像領域へのトナー付着が少ないことを見出した。上述関係は、 L が $S_1 \times D \div S_2$ 以上の長さを有すれば不要なトナーがドラム 1 に実用上付着しないレベルになることが判明した。理由としては、前述の金属電極 2 0 がスイッチング素子 2 の電源ライン、ソース 1 6、ゲート 1 7 等からの不要な電界を遮蔽し、これにより現像電極 (現像スリーブ 3 2) 上のトナーが電源ライン、ソース 1 6、ゲート 1 7 等に引き付けられないからであると考えられる。上述の $S_1 \times D \div S_2$ と L との関係は、画素密度を 3 0 0 d p i から 2 4 0 0 d p i と変化させてもほぼ一定であり、ドラム 1 上のかぶりは大きく変化はしていなかった。また 6 0 0 \times 1 2 0 0 d p i や他の変形例が考えられるが、これに応じて金属電極 2 0 の断面積も変化するため上述の関係式でもよいことが分かった。これは非画像領域へのトナー付着を目視判定したためと思われるが実用上問題はない。また、金属電極 2 0 とスイッチング素子 2 との位置関係は余り影響がない。

【 0 0 8 4 】

図 1 4 (a)、(b)、(c)、(d) は、金属電極 2 0 のそれぞれ別の実施例を、ドラム 1 上面から見た図である。このように金属電極 2 0 の形状は、正方

形、長方形、楕円形、丸形など、種々の変形が考えられるが、この場合は金属電極 20 の断面積 S_2 としては、最大断面積を有する点を採用して、上述の関係式に当てはめればよい。また、図 12 の方向から見たときの金属電極 20 の形状は、ドレイン 18 に近い側を狭く、ドラム 1 表面に近い（同図の上方）ほど断面積が大きくなるようにしてもよく、また、金属電極 20 の中央部が膨らんだような形状としてもよい。

【 0 0 8 5 】

図 11、図 6 を参照しながら、さらに具体的に説明する。

【 0 0 8 6 】

図 11 にてドラム 1 は、円筒状のアルミニウム上に、図 2、図 3 で説明したスイッチング素子 2 を 1 インチ当たり 600 ドット (600 d p i) の X-Y アレイに形成したものである。600 d p i の 1 画素は、約 $43 \mu\text{m}$ であり、1 ドット当たりの画素の面積 S_1 は約 $43 \mu\text{m} \times 43 \mu\text{m}$ 、金属電極 20 の断面積 S_2 は $20 \mu\text{m} \times 20 \mu\text{m}$ で、かつ金属電極 20 の高さ L は、 $10 \mu\text{m}$ で形成した。

【 0 0 8 7 】

ドラム 1 は、矢印方向に $50 \text{ mm} / \text{sec}$ の速度で、駆動源（不図示）によって移動され、信号発生器 22 からの画像信号は、レーザダイオード 23 に供給され、レーザダイオード 23 は画像模様が発光され、ドラム 1 上のフォトダイオード 25 に供給される。受光された画像模様は電気信号に変換され、これによりドラム 1 上の X-Y アレイのスイッチング素子 2 群の金属電極 20 には画像模様に従った電気潜像が得られる。

【 0 0 8 8 】

図 11 に示すように、ドラム 1 は、現像剤容器 31 a に収納された金属製の直径 15 mm の現像スリーブ 32 表面から $150 \mu\text{m}$ の距離に対向するように配置されている。また、現像スリーブ 32 は矢印 R3 方向に回転駆動され、現像スリーブ 32 は、現像剤容器 31 a 内のトナー T を搬送するとともに、弾性を有するゴム製のブレード 33 にて薄層にトナー T が塗布される。トナー T は、キヤノン販売から発売されている LBP2040 用のブラックのトナーを使用した。また現像スリーブ 32 の表面の周速は、ドラム 1 表面との間の相対速度がほぼ 0 にな

るように設定した。

【0089】

現像器31の現像剤容器31a内のトナーTは、ドラム1上の電気潜像に従って、現像位置Deにおいてドラム1に引き付けられ、トナー像が形成される。こうして形成されたトナー像は、ドラム1の矢印R1方向に回転に伴って、転写ニップ部Nに移動する。

【0090】

一方、記録材Pは、上述のドラム1上のトナー像に同期するように給紙カセット10から送り出され、記録材ガイド28に案内されて転写ニップ部Nまで搬送される。記録材Pは、転写ローラ9にてドラム1に押し付けられ、表面にトナー像が転写される。このとき転写ローラ7に対して、ドラム1上のトナー像を記録材P側に移動させるような電圧（転写バイアス）を印加するとよい。本実施の形態では、具体的には転写ローラ7に+500Vの転写バイアスを印加した。

【0091】

トナー像転写後の記録材Pは、定着器8に搬送され、ここで定着ローラ8aと加圧ローラ8bとの間の定着ニップ部にて挟持搬送されつつ、加熱・加圧されて表面にトナー像が定着される。

【0092】

上述のようにして形成された画像は、トナーかぶりのない鮮明な画像となる。

【0093】

なお、本実施の形態では、ドラム1上のスイッチング素子2及び金属電極20がドラム1表面に露出された状態のままで説明したが、実際には、図12の二点鎖線で示すように、ドラム1表面にSiO₂やフッ素樹脂などの絶縁層19を設けて、スイッチング素子2や金属電極20を覆うようにするのが望ましい。

【0094】

また、1200×600dpiや2400×600dpi等の、正方形でないドットを形成する場合でも、通常、金属電極20は金属電極間を電氣的に非接触かクロストークが発生しないように各金属電極20を離間する構成に作製するため、金属電極20の断面形状を上述の画素の相似形状に合わせる場合には、上述

金属電極 2 0 の長さ L を計算する際に、 $S 1$ を算出するのに 1 画素の短辺の数値を使用すればよい。例えば、短辺を a としたときには、 $S 1 = a \times a$ とすればよい。

【 0 0 9 5 】

また、上述の説明では、ドレイン 1 8 に金属電極 2 0 を作製することで説明したが、例えばトランジスタ型、その他のスイッチング素子を使用する場合には入力信号に対して出力を制御するような素子であれば、その素子の出力側に金属電極を形成するようにすればよい。

【 0 0 9 6 】

また、上述の画素の上面形状は、正方形や長方形で説明したが、金属電極 2 0 の断面形状は、画素に相似であっても、また相似位階の例えば楕円形や丸形であってもよい。

【 0 0 9 7 】

また、上述の金属電極 2 0 は、ドレイン 1 8 上に $A u$ (金) を設け、 $A u - S i$ (シリコン) の融液で $S i$ を成長させ、 $S i$ 単結晶を $S i C l_4 - H_2$ 蒸気で $N i$ (ニッケル)、 $A u$ 、 $P d$ (パラジウム) を層構成にメッキする方法によって作製することができる。また、金属電極 2 0 はカーボンナノチューブを電極としてもよい。

【 0 0 9 8 】

〈実施の形態 1 0〉

図 1 5 (a)、(b) に、実施の形態 1 0 を示す。

【 0 0 9 9 】

本実施の形態は、スイッチング素子 2 のドレイン 1 8 に配置 (接続) された金属電極 2 0 から発生する電界以外の不要な電界が現像スリーブ 3 2 に電気力線を形成しないように導電性のシールド 2 9 を設けている。

【 0 1 0 0 】

図 1 5 (a) はスイッチング素子 2 の縦断面図を示し、また (b) は図 1 5 (a) の X 線矢視図である。これらの図から分かるようにシールド 2 9 は、金属電極のある部分を除いて、ドラム 1 表面のほぼ全体を覆っている。なお、同図には

図示されていないが、スイッチング素子 2、金属電極 20、シールド 16 を固定するために、これらの間（B で示す部分）に SiO_2 、ポリイミド樹脂、テフロン樹脂等を充填するとよい。

【0101】

このような導電性のシールド 29 を設けることで、上述の実施の形態 9 と同様の効果をあげることができる。すなわち、現像スリーブ 32 上のトナーは、画像形成に不要な部分には付着されないようにすることができる。なお、上述の金属電極 20 及びシールド 29 の全体を前述のように絶縁材料で覆うようにしてもよい。この場合でも、必要に応じて、金属電極 29 は露出させるようにしてもよい。

【0102】

以上は、シリコン（Si）基板について説明したが、有機半導体、酸化亜鉛、セレン等の他の半導体材料でも同様な効果が得られる。

【0103】

上述の実施の形態 1 ～ 10 では、スイッチング素子 2 をシリコン（Si）基板上に形成する例で説明したが、本発明はこれに限定されるものではなく、例えば、シリコン以外に、有機半導体、酸化亜鉛、セレン等の他の半導体材料を使用した場合でも同様な効果を得ることができる。

【0104】

【発明の効果】

以上説明したように、本発明によると、画像形成装置全体の小型化を可能とし、また、カラー画像を鮮明に形成することができ、さらに画像形成に要する時間を短縮することができる。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

実施の形態 1 の画像形成装置の概略構成を示す縦断面図である。

【図 2】

スイッチング素子（画素）の縦断面図を示す図である。

【図 3】

(a) ～ (g) はスイッチング素子の製造工程を説明する図である。

【図 4】

XYマトリックス配線交点にスイッチング素子と電氣的に接続された金属電極を示す図である。

【図 5】

図 2 に示すものと図 4 に示すものによってドラム 1 表面に形成された 1 画素を示す図である。

【図 6】

ドラム表面に電気潜像を形成するための構成を示す図である。

【図 7】

実施の形態 2 の画像形成装置の概略構成を示す図である。

【図 8】

実施の形態 3 の画像形成装置の概略構成を示す縦断面図である。

【図 9】

実施の形態 8 において、ドラム上のトナー濃度に応じて、スイッチング素子に印加する電圧を設定するようすを説明する図である。

【図 1 0】

(a)、(b)、(c) はスイッチング素子の別の製造方法を説明する図である。

【図 1 1】

実施の形態 9 の画像形成装置の概略構成を示す縦断面図である。

【図 1 2】

実施の形態 9 におけるスイッチング素子の縦断面図を示す図である。

【図 1 3】

$S1 \times D \div S2$ と、 L との関係を示す図である。

【図 1 4】

(a) ～ (d) は、それぞれ異なる金属電極の断面形状を示す図である。

【図 1 5】

(a) は実施の形態 1 0 におけるスイッチング素子の縦断面図を示す図である

(b) は (a) の X 線矢視図である。

【符号の説明】

1、1 m、1 c、1 y、1 k

像担持体 (ドラム)

2 スイッチング素子 (画素)

2 0 画像形成電極 (金属電極)

2 3、2 5 光通信手段 (2 3 : 発光部 (レーザダイオード)、2 5 : 受光部
(フォトダイオード))

2 9 シールド

3 2 現像剤担持体 (現像スリーブ)

4 1、4 3 濃度検出手段 (4 1 : 発光部、4 3 : 受光部)

D 画素密度

D e 現像位置

S 1 画素の断面積

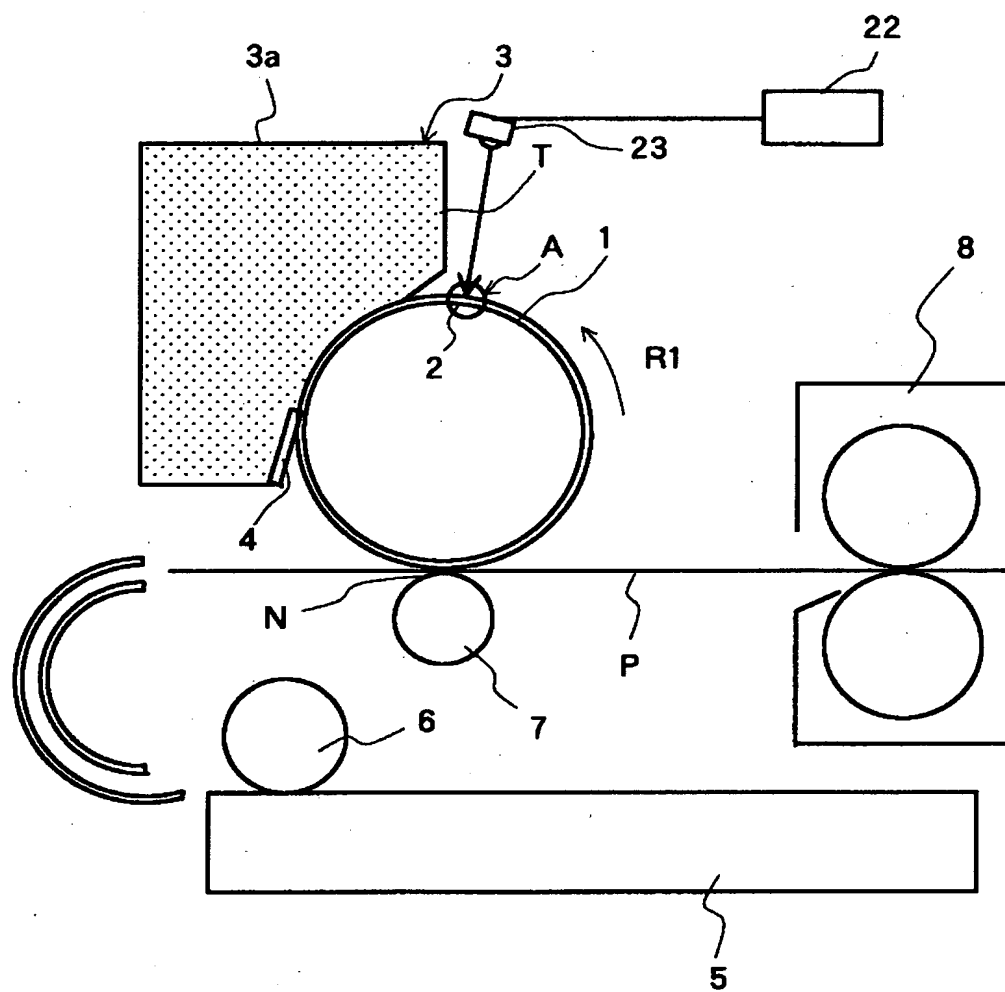
S 2 画像形成電極の断面図

P 記録材

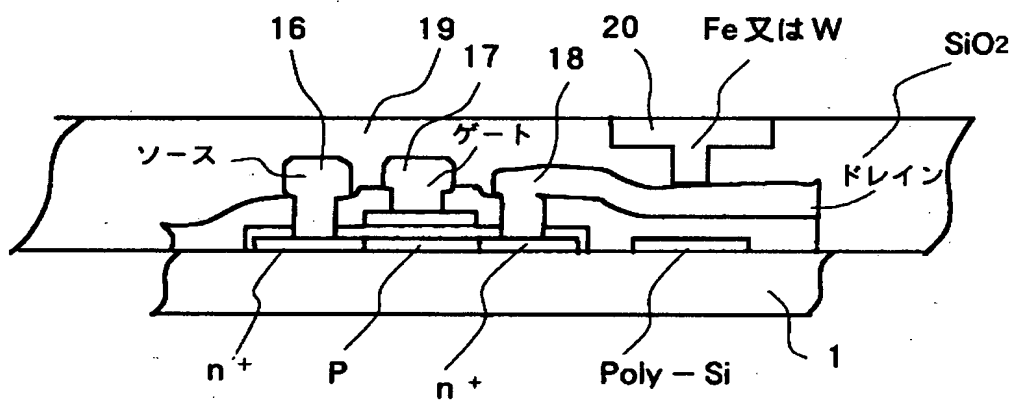
T 現像剤 (トナー)

【書類名】 図面

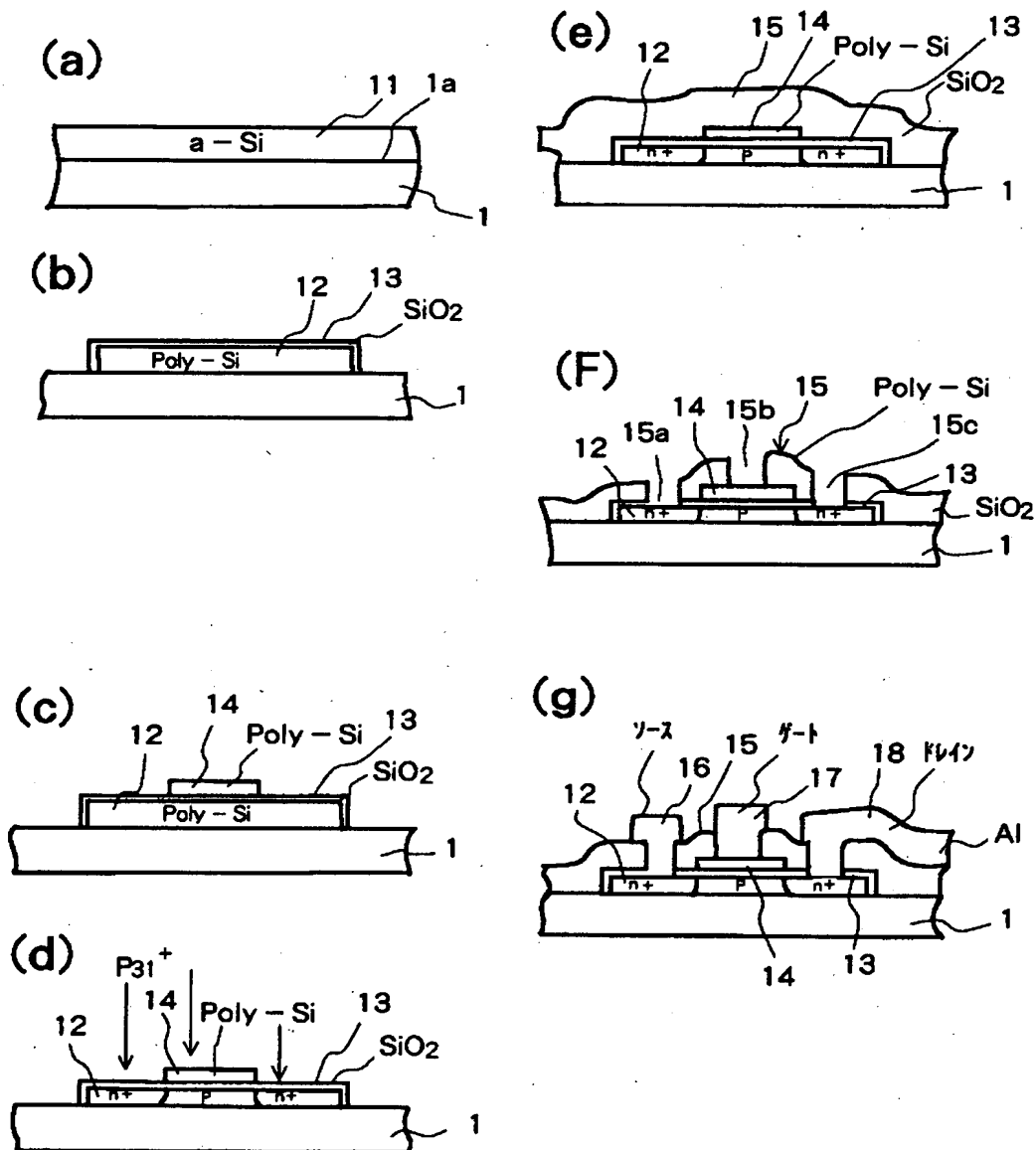
【図 1】



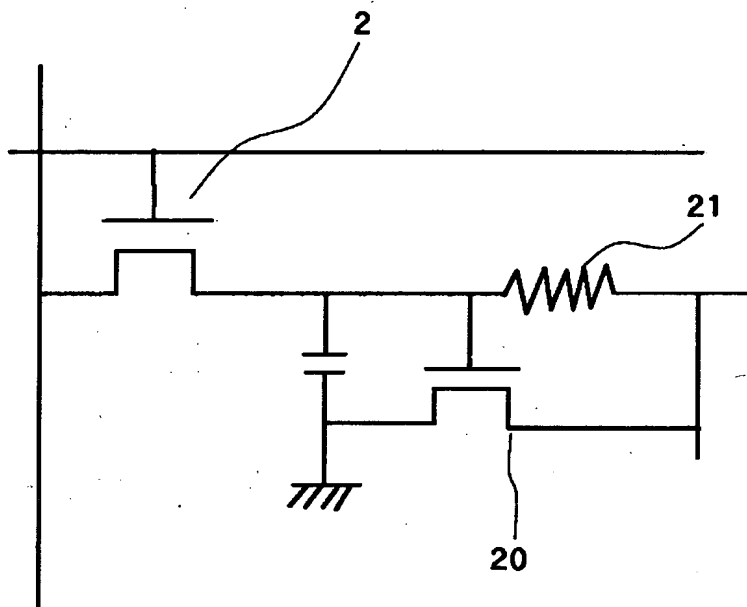
【図2】



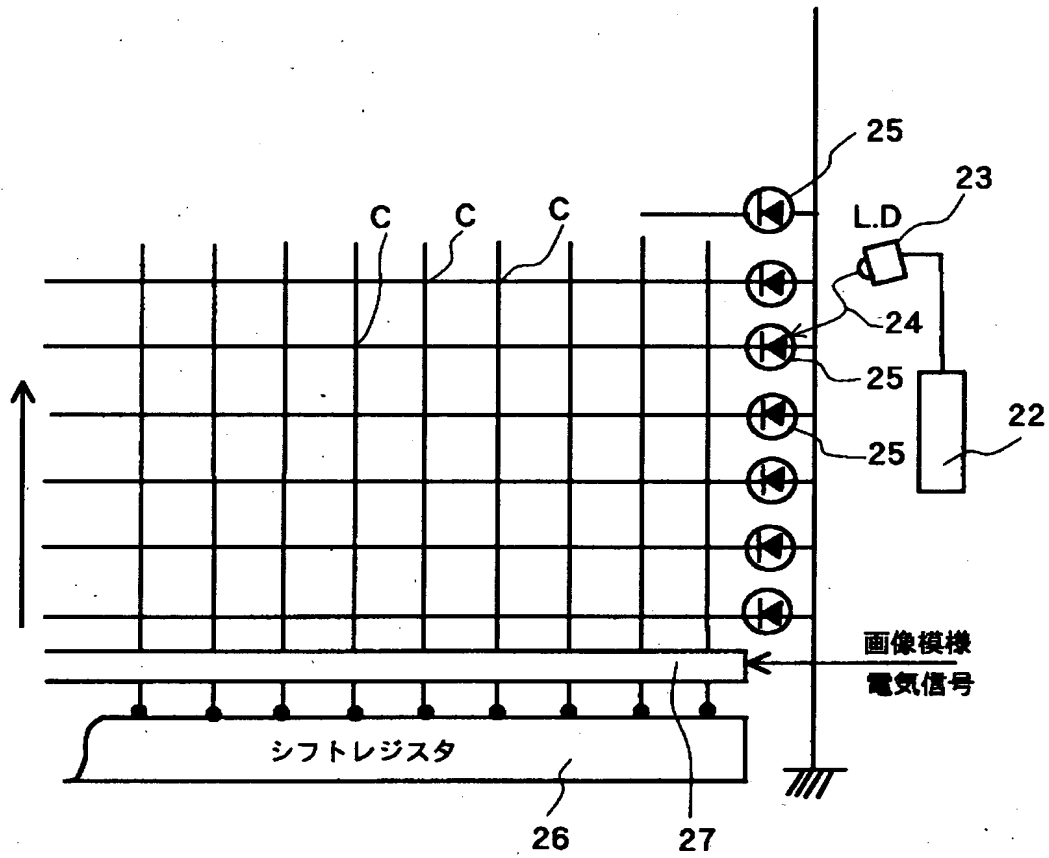
【図3】



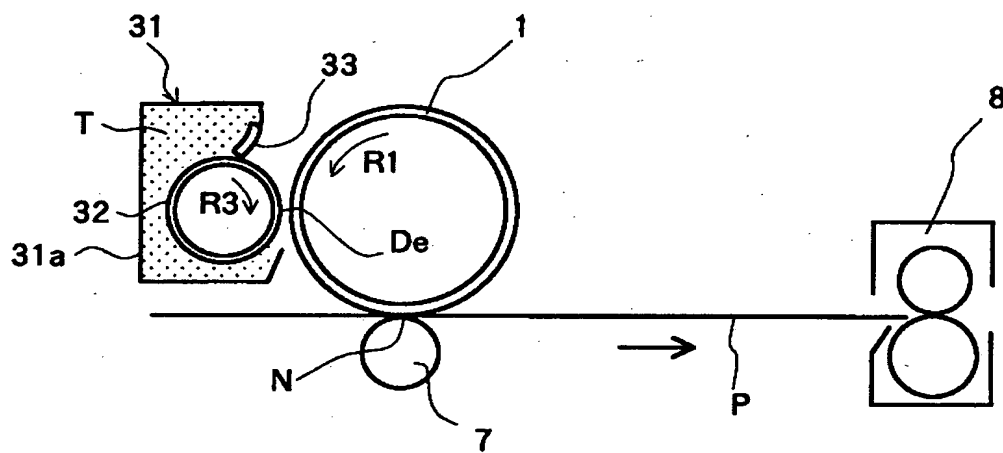
【図 4】



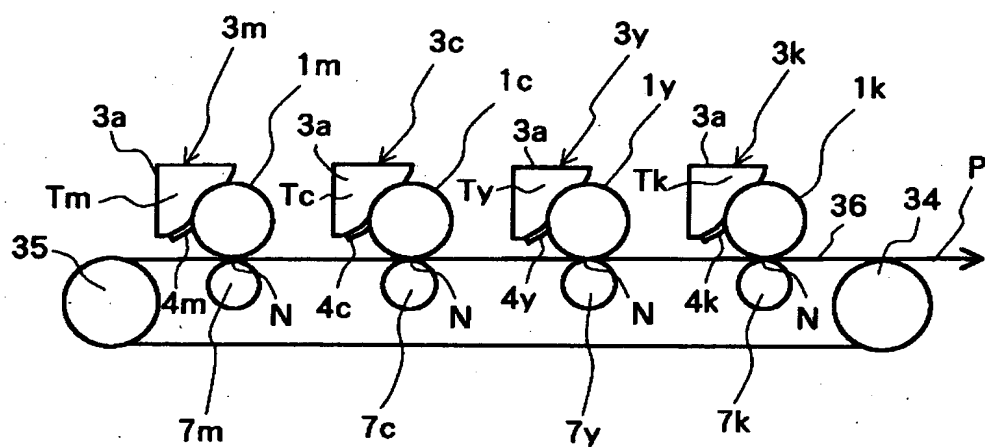
【図6】



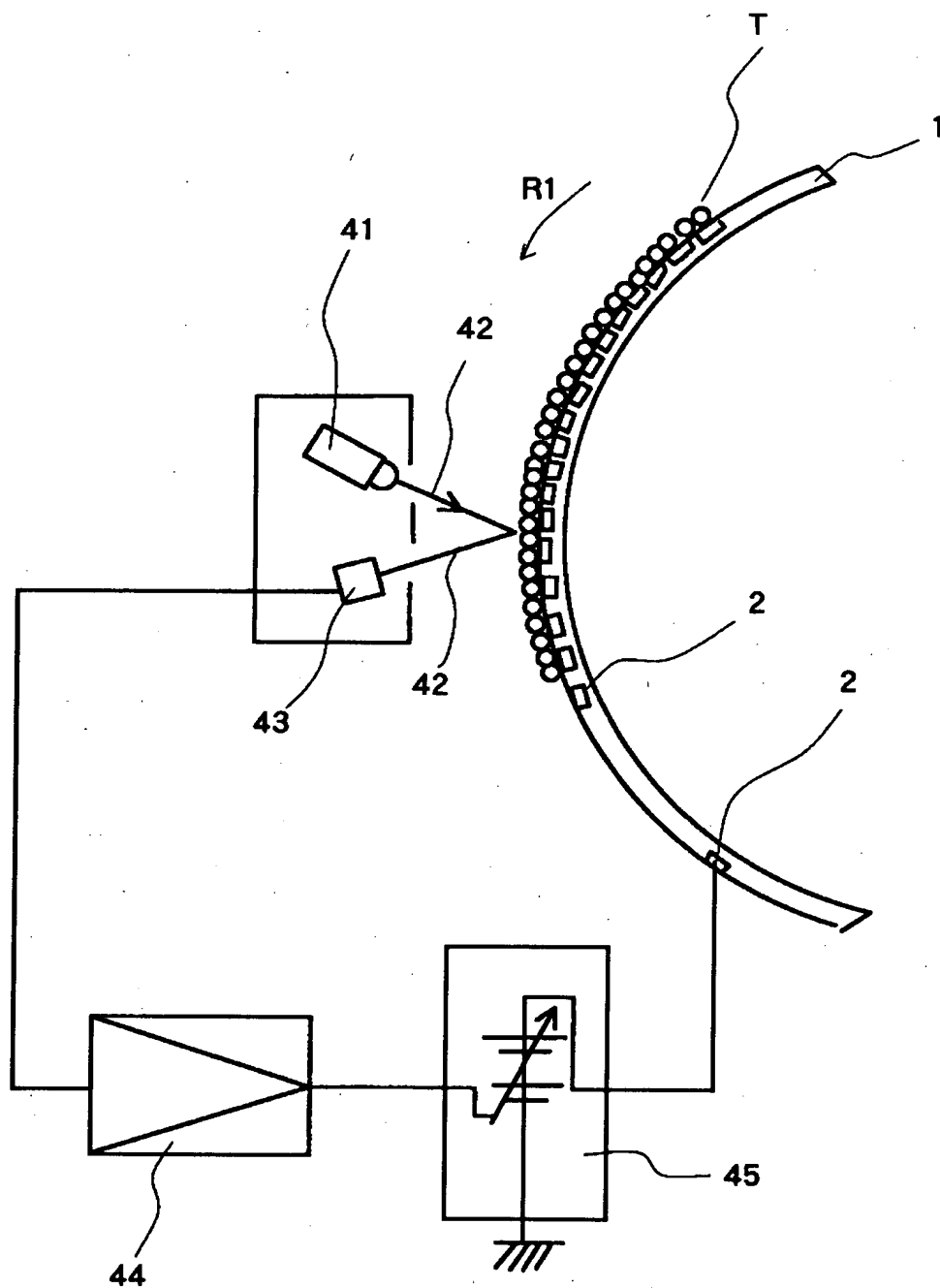
【図 7】



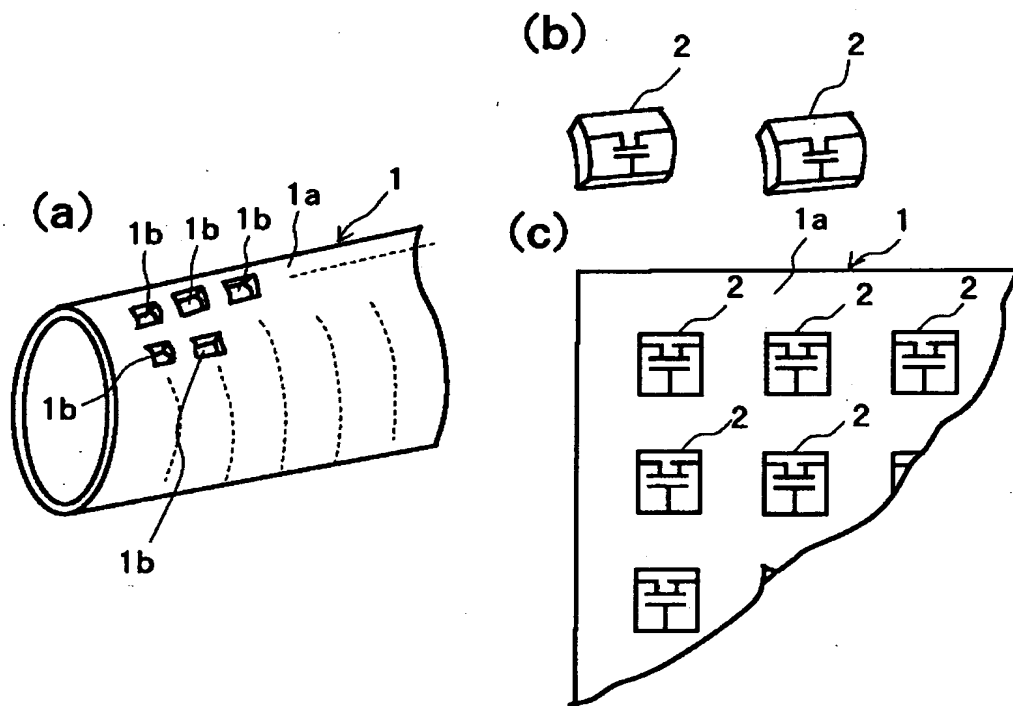
【図 8】



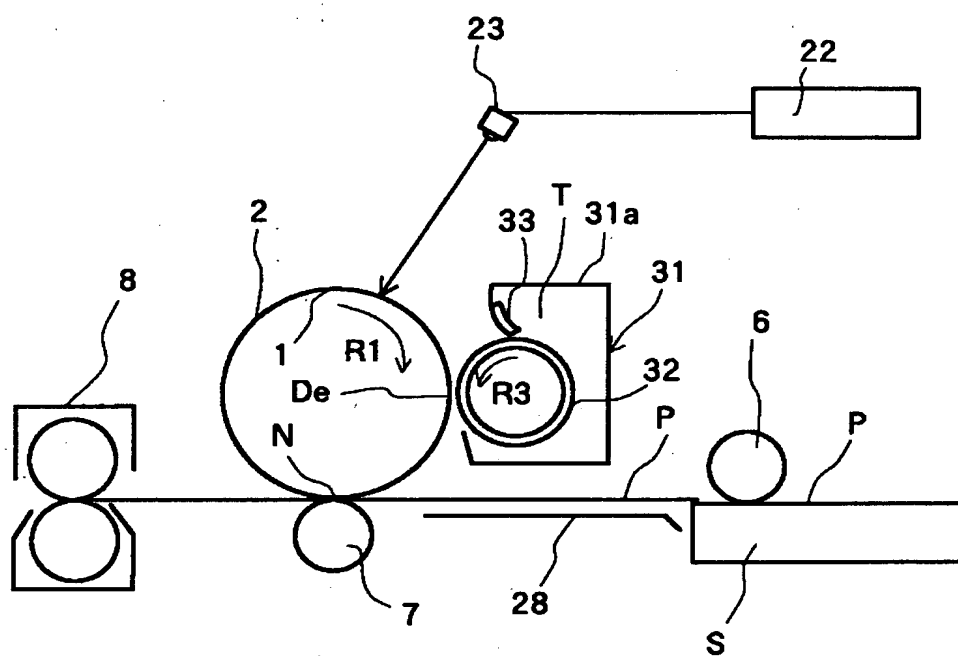
【図9】



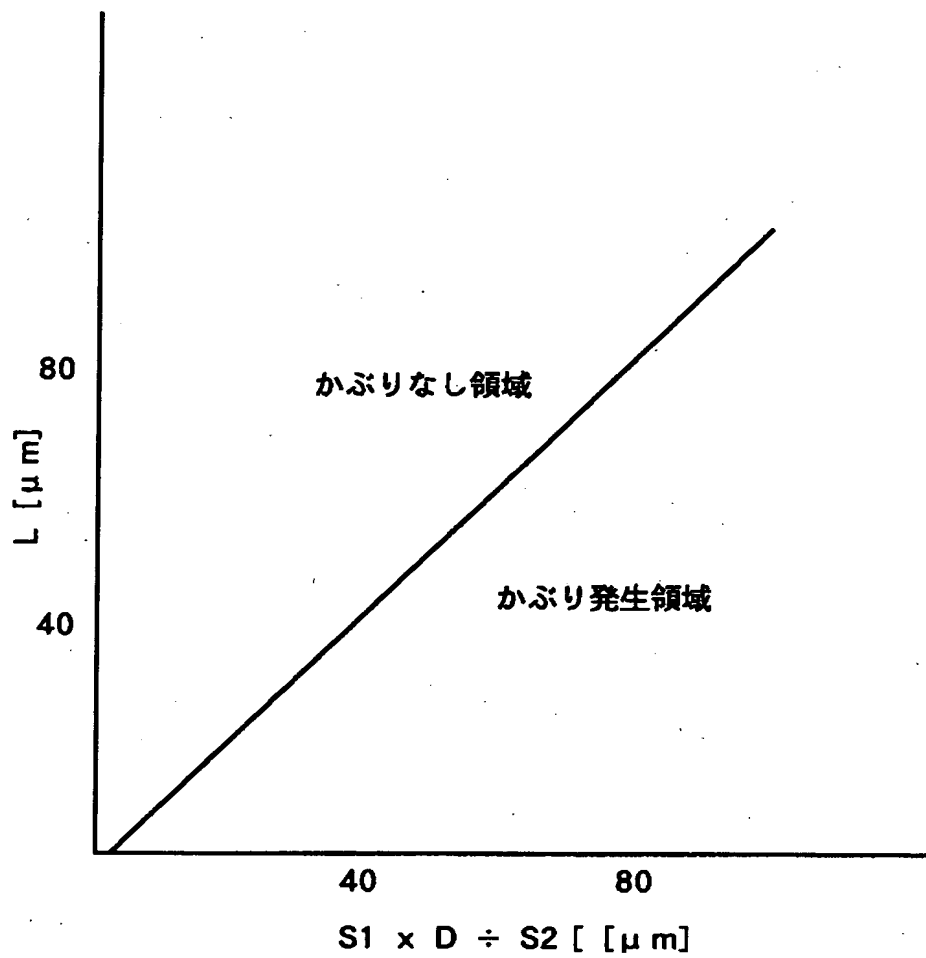
【図10】



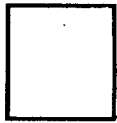
【図 11】



【図 1 3】



【図 1 4】



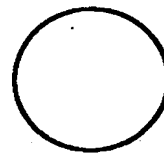
(a)



(b)

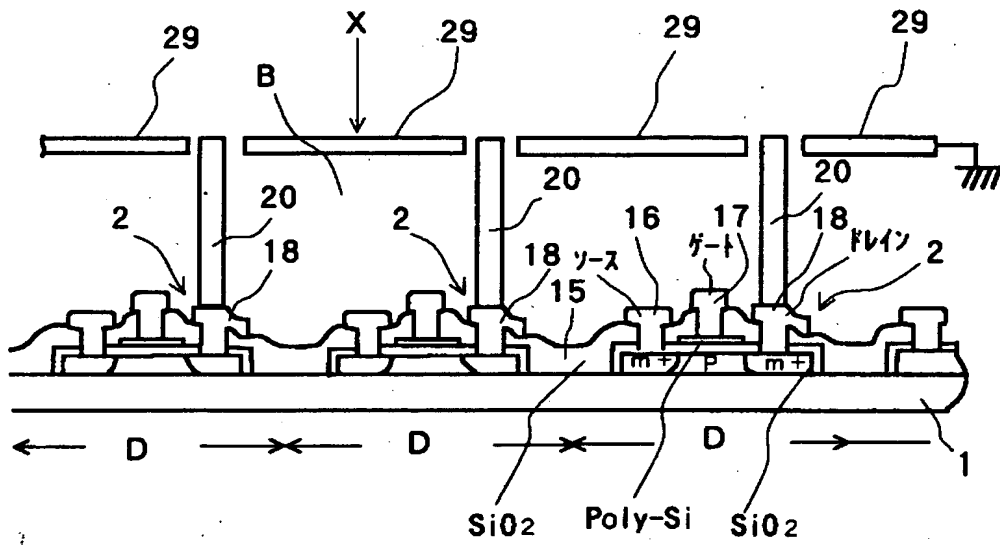


(c)

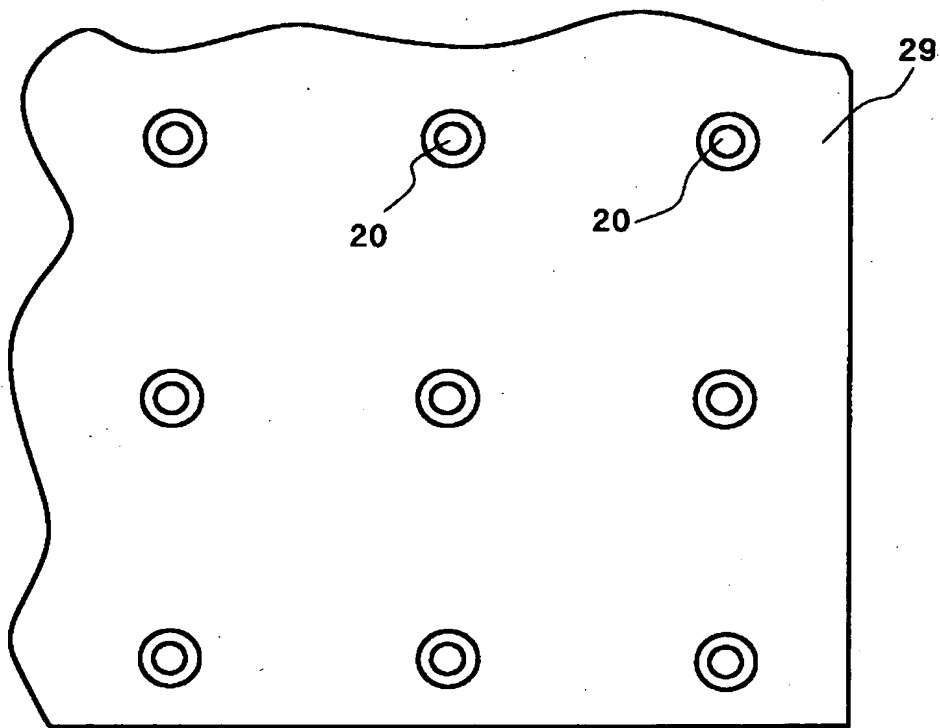


(d)

【図 15】



(a)



(b)

【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 画像形成装置全体の小型化、カラー画像の鮮明化、画像形成時間の短縮化を図る。

【解決手段】 ドラム 1 表面における軸方向及び周方向に多数のスイッチング 2 を整列させてスイッチング素子アレイを構成する。信号発生装置 2 2 で画像模様に対応する電気信号を発生させ、この電気信号によってレーザダイオード（発光部） 2 3 を駆動する。こうして発生したレーザ信号光 2 4 を画像信号（画像情報）としてスイッチング素子 2 に入力させると、各画素の上面には画像模様の電気信号のレベルに応じて電圧が発生して電気潜像が形成される。この電気潜像に、現像器 3 の現像剤容器 3 a 内のトナーを付着させてトナー像を形成する。電子写真方式と比べて、一次帯電器が不要となり、構成を簡略化できる。また非磁性トナーを使用できるので、磁気記録方式に比べてから画像が鮮明となる。さらにインクジェット方式に比べて画像形成速度が速い。

【選択図】 図 1

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000001007]

1. 変更年月日 1990年 8月30日
[変更理由] 新規登録
住 所 東京都大田区下丸子3丁目30番2号
氏 名 キヤノン株式会社